

Наименование изделия	Диаметр намотки бухты, мм	Количество витков в п.м.	Количество клепок (скоб) на один п.м.	Толщина ленты, мм	Диаметр проволоки (по ГОСТ 3282, ГОСТ 7372, ГОСТ 9850), мм	Расчетная масса бухты не более, кг
СББ-АКЛ-400/5/3	400	5	3	0,55	2,50	4
СББ-АКЛ-450/5/3	450	5	3	0,55	2,50	5
СББ-АКЛ-450/5/3	450	5	3	0,45	2,40	4
СББ-АКЛ-450/5/3	450	5	3	0,35	2,00	4
СББ-АКЛ-450/6,2/5	450	6,2	5	0,55	2,50	7
СББ-АКЛ-450/6,2/5	450	6,2	5	0,45	2,40	6
СББ-АКЛ-450/6,2/5	450	6,2	5	0,35	2,00	5
СББ-АКЛ-500/5/3	500	5	3	0,55	2,50	6
СББ-АКЛ-500/5/3	500	5	6	0,55	2,50	6
СББ-АКЛ-500/5/3	500	5	3	0,45	2,40	5
СББ-АКЛ-500/5/3	500	5	3	0,35	2,00	5
СББ-АКЛ-500/5/3	500	5	3	0,35	2,00	4
СББ-АКЛ-500/6,2/5	500	6,2	5	0,55	2,50	7
СББ-АКЛ-500/6,2/5	500	6,2	5	0,45	2,40	6
СББ-АКЛ-500/6,2/5	500	6,2	5	0,35	2,00	6
СББ-АКЛ-500/7,4/5	500	7,4	5	0,55	2,50	9
СББ-АКЛ-500/7,4/5	500	7,4	5	0,45	2,40	8
СББ-АКЛ-500/7,4/5	500	7,4	5	0,35	2,00	7
СББ-АКЛ-550/5/3	550	5	3	0,55	2,50	7
СББ-АКЛ-550/5/3	550	5	3	0,45	2,40	6
СББ-АКЛ-550/5/3	550	5	3	0,35	2,00	5
СББ-АКЛ-550/6,2/5	550	6,2	5	0,55	2,50	8
СББ-АКЛ-550/6,2/5	550	6,2	5	0,45	2,40	7
СББ-АКЛ-550/6,2/5	550	6,2	5	0,35	2,00	6
СББ-АКЛ-550/6,2/5	550	6,2	5	0,35	2,00	6
СББ-АКЛ-550/7,4/5	550	7,4	5	0,55	2,50	10
СББ-АКЛ-550/7,4/5	550	7,4	5	0,45	2,40	8
СББ-АКЛ-550/7,4/5	550	7,4	5	0,35	2,00	8
СББ-АКЛ-600/5/3	600	5	3	0,55	2,50	7
СББ-АКЛ-600/5/3	600	5	3	0,45	2,40	6
СББ-АКЛ-600/5/3	600	5	3	0,35	2,00	6
СББ-АКЛ-600/5/3	600	5	3	0,35	2,00	5
СББ-АКЛ-600/6,2/5	600	6,2	5	0,55	2,50	9
СББ-АКЛ-600/6,2/5	600	6,2	5	0,45	2,40	8
СББ-АКЛ-600/6,2/5	600	6,2	5	0,35	2,00	7
СББ-АКЛ-600/7,4/5	600	7,4	5	0,55	2,50	11
СББ-АКЛ-600/7,4/5	600	7,4	5	0,45	2,40	9
СББ-АКЛ-600/7,4/5	600	7,4	5	0,35	2,00	8
СББ-АКЛ-600/7,4/5	600	7,4	5	0,35	2,00	8
СББ-АКЛ-650/5/3	650	5	3	0,55	2,50	8
СББ-АКЛ-650/5/3	650	5	3	0,45	2,40	7

Наименование изделия	Диаметр намотки бухты, мм	Количество витков в п.м.	Количество клепок (скоб) на один п.м.	Толщина ленты, мм	Диаметр проволоки (по ГОСТ 3282, ГОСТ 7372, ГОСТ 9850), мм	Расчетная масса бухты не более, кг
СББ-АКЛ-650/5/3	650	5	3	0,35	2,00	6
СББ-АКЛ-650/6,2/5	650	6,2	5	0,55	2,50	10
СББ-АКЛ-650/6,2/5	650	6,2	5	0,45	2,40	8
СББ-АКЛ-650/6,2/5	650	6,2	5	0,35	2,00	8
СББ-АКЛ-650/6,2/5	650	6,2	5	0,35	2,00	7
СББ-АКЛ-650/7,4/5	650	7,4	5	0,55	2,50	12
СББ-АКЛ-650/7,4/5	650	7,4	5	0,45	2,40	10
СББ-АКЛ-650/7,4/5	650	7,4	5	0,35	2,00	9
СББ-АКЛ-750/5/3	750	5	3	0,55	2,50	9
СББ-АКЛ-750/5/3	750	5	3	0,45	2,40	8
СББ-АКЛ-750/5/3	750	5	3	0,35	2,00	7
СББ-АКЛ-750/6,2/5	750	6,2	5	0,55	2,50	11
СББ-АКЛ-750/6,2/5	750	6,2	5	0,45	2,40	10
СББ-АКЛ-750/6,2/5	750	6,2	5	0,35	2,00	9
СББ-АКЛ-750/7,4/5	750	7,4	5	0,55	2,50	14
СББ-АКЛ-750/7,4/5	750	7,4	5	0,45	2,40	12
СББ-АКЛ-750/7,4/5	750	7,4	5	0,35	2,00	11
СББ-АКЛ-750/7,4/5	750	7,4	5	0,35	2,00	10
СББ-АКЛ-900/4,2/5	900	4,2	5	0,55	2,50	9
СББ-АКЛ-900/4,2/5	900	4,2	5	0,45	2,40	8
СББ-АКЛ-900/4,2/5	900	4,2	5	0,35	2,00	7
СББ-АКЛ-900/6,2/5	900	6,2	5	0,55	2,50	14
СББ-АКЛ-900/6,2/5	900	6,2	5	0,45	2,40	12
СББ-АКЛ-900/6,2/5	900	6,2	5	0,35	2,00	10
СББ-АКЛ-900/7,4/5	900	7,4	5	0,55	2,50	17
СББ-АКЛ-900/7,4/5	900	7,4	5	0,45	2,40	14
СББ-АКЛ-900/7,4/5	900	7,4	5	0,35	2,00	13
СББ-АКЛ-900/7/5	900	7	5	0,55	2,50	16
СББ-АКЛ-900/7/5	900	7	5	0,45	2,40	13
СББ-АКЛ-900/7/5	900	7	5	0,35	2,00	12
СББ-АКЛ-950/4,2/5	950	4,2	5	0,55	2,50	10
СББ-АКЛ-950/4,2/5	950	4,2	5	0,45	2,40	8
СББ-АКЛ-950/4,2/5	950	4,2	5	0,35	2,00	8
СББ-АКЛ-950/4,2/5	950	4,2	5	0,35	2,00	7
СББ-АКЛ-950/5/5	950	5	5	0,55	2,50	12
СББ-АКЛ-950/5/5	950	5	5	0,45	2,40	10
СББ-АКЛ-950/5/5	950	5	5	0,35	2,00	9
СББ-АКЛ-950/6,2/5	950	6,2	5	0,55	2,50	15
СББ-АКЛ-950/6,2/5	950	6,2	5	0,45	2,40	12
СББ-АКЛ-950/6,2/5	950	6,2	5	0,35	2,00	11
Примечания						

Наименование изделия	Диаметр намотки бухты, мм	Количество витков в п.м.	Количество клепок (скоб) на один п.м.	Толщина ленты, мм	Диаметр проволоки (по ГОСТ 3282, ГОСТ 7372, ГОСТ 9850), мм	Расчетная масса бухты не более, кг
<ol style="list-style-type: none"> 1. Длина в рабочем состоянии бухты СББ-АКЛ, $10 \pm 0,1$ м 2. Высота в рабочем состоянии бухты СББ-АКЛ, диаметр намотки $\pm 0,05$ м 3. СББ-АКЛ по согласованию с заказчиком может изготавливаться любого диаметра намотки и с любым количеством витков в погонном метре в соответствии с техническим заданием. 						